

**COMUNE DI SAN MARCELLO
PITEGLIO
Ufficio Tributi
Via P. Leopoldo 10/24
51028 San Marcello P.se (PT)**

Oggetto: Richiesta restituzione TARI taxa rifiuti anno 2022.

Il/La sottoscritto/a _____ nato/a a _____
il _____ e residente a _____ in Via
_____ C.F. _____ tel.
_____ in _____ qualità _____ di
_____ della ditta

con sede nel Comune di San Marcello Piteglio

Frazione _____

Via _____ C.F./P.IVA _____

Recapito telefonico _____ email _____

PEC _____

VISTE le agevolazioni per l'anno 2022 introdotte con delibera di Consiglio n° 55 del 21/07/2022;

VISTA la determina del Servizio Finanziario n° 567 del 4 agosto 2022 ;

CHIEDE

la parziale restituzione della TARI - taxa rifiuti - relativa all'anno 2022 da compensare nella bolletta a saldo.

A tal fine, ai sensi dell' Art. 47 D.R.P. 28/12/2000 n. 445

DICHIARA

- o Di aver subito i seguenti aumenti dei costi legati alle utenze energetiche nel periodo gennaio-giugno 2019 e gennaio-giugno 2022, :

energia elettrica _____ % Totale spesa 1° semestre 2022 € _____

gasolio - metano - GPL _____ % Totale spesa 1° semestre 2022 € _____

Ai fini del corretto calcolo dovranno essere considerati i consumi relativi ai due periodi omogenei di riferimento.

A tale proposito allega:

- fotocopia non autenticata del proprio documento di identità.

Data _____

Firma _____